

Déscription	Feuillards d'acier laminés à froid, recuits et brillants	En-Norm 1.1231 / C67S	AFNOR C67S	DIN Ck67
-------------	--	--------------------------	---------------	-------------

### Composition chimique

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0.65 – 0.73	0.15 – 0.35	0.60 – 0.90	max. 0.025	max. 0.025	max. 0.40	max. 0.10	max. 0.40

Valeurs (poids %). Dans un souci d'homogénéité et de qualité constante de fabrication, les tolérances de fabrication sont nettement plus strictes que celles indiquées dans la norme mentionnée ici.

### Utilisation

Pour les pièces embouties (telles que les ressorts) avec traitement thermique ultérieur.

### Finition de surface

- Laminage à froid et recuit brillant
- Exempt de fissures et de pores

### Taille

Epaisseur	Largeur
0.10 – 3.00 mm	2.00 – 300 / 300 mm

Les options de largeur dépendent de l'épaisseur / d'autres largeurs sont disponibles sur demande.

### Tolérances sur diamètre

#### Tolérances d'épaisseur (tolérances de précision)

Epaisseur nominale mm	Tolérance mm
<0.10	± 0.005
0.10 – 0.24	± 0.010
0.25 – 0.59	± 0.015
0.60 – 1.49	± 0.020
1.50 – 2.49	± 0.030
2.50 – 4.00	± 0.035

**Tolérances de largeur** selon DIN EN ISO 9445

**Tolérances spéciales** Des tolérances spéciales d'épaisseur et de largeur peuvent être produites dans notre centre de service selon vos spécifications.

## Propriétés mécaniques des produits laminés à froid

Laminés à froid	Résistance à la traction	Allongement à la rupture
Niveau de résistance	MPa	%
recuit	max. 580	min. 20
¼ dur	580 - 680	Par résultat
½ dur	630 - 730	Par résultat
¾ dur	660 - 780	Par résultat
dur	710 - 830	Par résultat

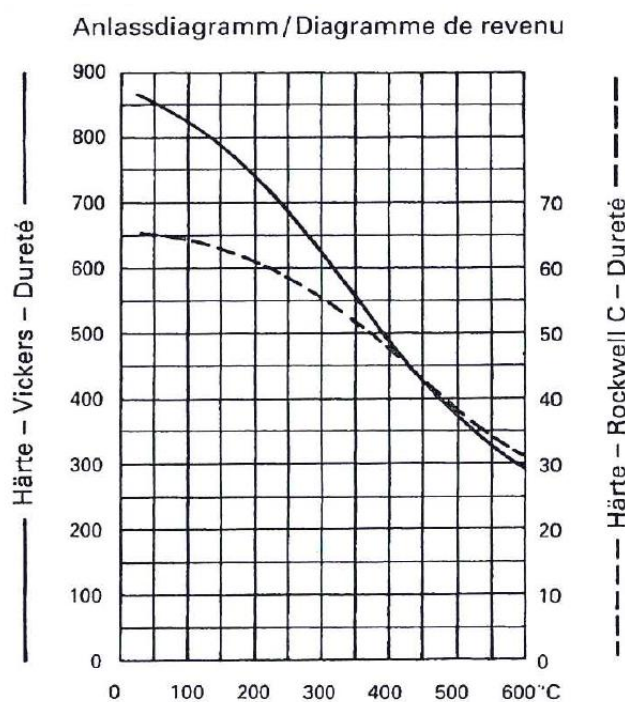
Des qualités de résistance spéciales peuvent être fabriquées selon vos spécifications dans notre centre de service.

### Traitement thermique

Recuit doux 650°C - 690°C / 2-4 heures sous gaz protecteur (refroidissement lent)

Trempe Epaisseurs jusqu'à env. 1,5 mm à 815 - 845°C, trempe dans l'huile  
 Dimensions plus épaisses à 795 - 825°C, trempe dans l'eau

Après durcissement, trempe selon le diagramme de trempe ci-dessous.



### Note

Toutes les informations fournies dans cette fiche technique sont basées sur les meilleures connaissances et l'état de l'art le plus récent, mais sans garantie. L'utilisation des matériaux doit toujours être discutée avec [nos spécialistes](#) des ventes ou notre [laboratoire de matériaux](#) sur une base spécifique au produit et à l'application.

Édition 2023/10

Les indications dans ce document sont à titre d'information uniquement. Elles ne constituent en aucun cas un engagement contractuel de notre part.

