NOTZ METALL SERVICE CENTER
NOTZ group advanced metal solutions

Notz 70 bleu

		EN-Norm	DIN
Déscription	**Feuillard d'acier à ressort - laminé à froid, trempé, revenu**	1.1248 / 1.1248	Ck75 h + a / C75S h + a

Composition chimique

Fe	Co	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	C	P	S	Be	A*
Rest	39.0–41.0	19.0-21.0	15.0–18.0	6.5–7.5	1.50–2.50	≤ 0.12	≤ 0.15	≤ 0.015	≤ 0.015	≤ 0.001	≤ 1.0

Analyse chimique selon la norme européenne EN en pourcentages massiques. / *Autres

Finition de surface

Laminés à froid, trempés et recuits bleus

Taille

Épaisseur	Largeur
0.10 – 4.00 mm	2.00 – 300 mm

Les options de largeur dépendent de l'épaisseur / d'autres largeurs sont disponibles sur demande.

Tolérances

Tolérances d'épaisseur

Epaisseur nominale mm	Tolérance de précision mm
< 0.10	± 0.006
0.10 - 0.12	± 0.007
0.13 - 0.24	± 0.010
0.25 - 0.59	± 0.015
0.60 - 0.99	± 0.020
1.00 - 1.49	± 0.025
1.59 - 2.49	± 0.030
2.50 - 3.00	± 0.040

Tolérances de largeur selon DIN EN ISO 9445

Tolérances spéciales des tolérances spéciales d'épaisseur et de largeur peuvent être produites dans notre centre de service selon vos spécifications.

Dimensions de la tôle

Diamètre mm				
0.10 x 300 x 2000	0.30 x 300 x 2000	0.60 x 300 x 2000	1.00 x 300 x 2000	2.00 x 300 x 2000
0.15 x 300 x 2000	0.40 x 300 x 2000	0.70 x 300 x 2000	1.20 x 300 x 2000	2.50 x 300 x 2000
0.20 x 300 x 2000	0.40 x 300 x 2000	0.80 x 300 x 2000	1.50 x 300 x 2000	3.00 x 300 x 2000
0.25 x 300 x 2000	0.50 x 300 x 2000	0.90 x 300 x 2000	1.80 x 300 x 2000	4.00 x 300 x 2000

Propriétés mécaniques

Dimension nominale mm	résistance à la traction MPa	limite d'élasticité
0.10	1'885 - 2'040	ca. 90% de résistance à la traction
0.15	1'835 - 1'990	
0.20	1'785 - 1'940	
0.25	1'735 - 1'890	
0.30 - 0.35	1'690 - 1'845	
0.40 - 0.45	1'640 - 1'795	
0.50 - 060	1'590 - 1'745	
0.65 - 0.80	1'540 - 1'700	
0.85 - 1.10	1'490 - 1'645	
1.20 - 1.50	1'440 - 1'600	
2.00	1'395 - 1'550	
3.00	1'345 - 1'500	

Autres niveaux de résistance sur demande.

Rayon de courbure le plus faible

Épaisseur mm	Pliage à 90° Valeurs de référence
0.10	8 s
0.25	7 s
0.50	5 s
1.00	4 s

Retour élastique
Le retour élastique lors du pliage des bandes d'acier trempé est important et doit être pris en compte lors du façonnage des outils.

Processus de déformation à froid
Le poinçonnage et le pliage à froid sont des procédés de déformation à froid qui peuvent avoir un effet néfaste sur la suspension. Pour retrouver la suspension d'origine, les pièces fabriquées doivent être trempées à 225°C pendant ½ à 1 heure après le formage à froid.

Propriétés physiques

Module d'élasticité, E	20 ºC	210 GPA
Coefficient moyen de dilatation thermique	20 ºC – 100 ºC	10.8 (10^{-6} * K^{-1})
Densité (poids spécifique)	-	7.86 kg/dm^3
Conductivité thermique	20 ºC	45 - 55 W / (m*K)
Résistance électrique spécifique	20 ºC	0.13 (Ohm*mm^2) / m

Note

Toutes les informations fournies dans cette fiche technique sont basées sur les meilleures connaissances et l'état de l'art le plus récent, mais sans garantie. L'utilisation des matériaux doit toujours être discutée avec nos spécialistes des ventes ou notre laboratoire de matériaux sur une base spécifique au produit et à l'application.

Édition 2023/10

Les indications dans ce document sont à titre d'information uniquement. Elles ne constituent en aucun cas un engagement contractuel de notre part.

©Notz Métal SA
Bernstrasse 24
CH 2555 Brügg
Tél. +41 32 366 75 55

info@notz.ch
www.notzmetall.ch