

Bezeichnung 100Cr6+AC+C/SH	EN-Norm 100Cr6	AFNOR ~100C6	AISI ~52100	DIN 100Cr6
-----------------------------------	-------------------	-----------------	----------------	---------------

Chemische Zusammensetzung

Fe	C	Si	Mn	P	S	Cr	Cu	Al
Rest	0.93 - 1.05	0.15 - 0.35	0.25 - 0.45	Max. 0.025	Max. 0.015	1.35 - 1.60	Max. 0.30	Max. 0.05

Chemische Analyse nach der europäischen Norm EN in Masseprozenten. / *Andere

Technische Hauptmerkmale

Verwendung

Zur Fertigung von Kugel-, Rollen-, und Nadellagern.

100Cr6+AC wird auch für verschleissbeanspruchte Bauteile im Maschinenbau verwendet

Mechanische Eigenschaften

Härte Brinell max. 207

Thermische Behandlung

Normalglühen 870 - 900°C

Weichglühen 750 - 800°C

Spannungsarmglühen 600 - 650°C

Härten mit Öl 830 - 870°C

Härten mit Wasser 800 - 870°C

Anlassen 150 - 170°C

