

Bezeichnung 115CRV3	EN-Norm 1.2210	AFNOR 100C3	AISI L2	DIN ~115CrV3
----------------------------	-------------------	----------------	------------	-----------------

Chemische Zusammensetzung

Fe	C	Si	Mn	P	S	Cr	V
Rest	1.10 - 1.25	0.15 - 0.30	0.20 - 0.40	Max. 0.03	Max. 0.03	0.50 - 0.80	0.07 - 0.12

Chemische Analyse nach der europäischen Norm EN in Masseprozenten. / *Andere

Technische Hauptmerkmale

Verwendung

Reibahlen, Fräsen, Gewindeschneidwerkzeuge, Spiralbohrer, Senker, Stanzwerkzeuge, Messvorrichtungen, Lehren, Dorne oder kleine hochbelastete Wellen.

Wegen seiner gut zu beeinflussenden Härte eignet er sich auch gut für spezielle Schmiedearbeiten.

Mechanische Eigenschaften

Zugfestigkeit max. 750 N/mm²

Thermische Behandlung

Weichglühen 710 - 750°C

Härten mit Öl 810 - 840°C

Härten mit Wasser 780 - 810°C

Anlassen

Anlassdiagramm

