

Bezeichnung ETG[®] 88, ETG[®] 100

Ausführungen und Toleranzen

Werkstoff	Ausführung	Abmessung [mm]	Toleranz
ETG [®] 88	Gezogen	≥ 5.0 - ≤ 20.5	h9
		> 20.5 - ≤ 64.0	h11
		> 64.0 - ≤ 114.3	h12
ETG [®] 100	gezogen	≥ 6.0 - ≤ 64.0	h11
	geschliffen	> 64.0 - ≤ 70.8	h12
		≥ 6.0 - ≤ 70.8	≥IT6

Stablänge 3 Meter

Kennfarben: ETG[®] 88 Stirnseite Weiss, ETG[®] 100 Stirnseite Gold.

Sonderausführungen mit speziellen Anforderungen (z.B. mechanische Eigenschaften) sind auf Anfrage möglich.

ETG[®]88 / ETG[®] 100

Dehngrenze R _{p0.2} [N/mm ²]		
gezogen	> 685	> 865
geschliffen	> 685	> 800
Zugfestigkeit R _{p0.2} [N/mm ²]	800 - 950	960 - 1100
Bruchdehnung A ₅ [%]	> 7	> 6
Einschnürung Z [%]	ca. 30	ca. 20
E-Modul [N/mm ²]	ca. 200'000	ca. 200'000
Zugfestigkeit R _m [N/mm ²]	ca. 600	ca. 720
Härte HRC	ca. 28	ca. 32
HB 30	ca. 280	ca. 320
Scherfestigkeit (quer) τ _S [N/mm ²]	ca. 510	ca. 590
Torsionsfestigkeit τ _t [N/mm ²]	ca. 440	ca. 540
Kerbschlagarbeit AvRT [J]	ca. 25	ca. 10

Kennzeichnende Eigenschaften

Bearbeitbarkeit sehr gut. Schweißen bedingt möglich. Oberflächenveredelung bedingt geeignet in gezogenem Zustand und sehr gut geeignet in geschliffenem Zustand.

Typische Anwendung

Das Einsatzgebiet der ETG[®]-Stähle ist ihrer besonderen Eigenschaften zufolge weitgespannt.

Thermische Behandlung

Induktionshärten und Nitrokarburieren

Ausgabe 2024/03

Die bereitgestellten Informationen dieses Dokumentes sind informativ, ohne Gewähr. Sie stellen keine vertragliche Verpflichtung unsererseits dar.

