

---

**Bezeichnung** 1.0727, 1.0758

---

**1.0727 / 46S20+C**

---

**Kennzeichnende Eigenschaften**

Bearbeitbarkeit gut. Schweißen bedingt möglich. Oberflächenveredelung bedingt geeignet bei gezogenem Material und sehr gut geeignet bei geschliffenem Material.

**Typische Anwendung**

Für Hochleistungsautomaten zur Herstellung von Décolletagewerkstücken unter Anwendung guter Schnittgeschwindigkeit. Für die Herstellung von Décolletagewerkstücken, die im bearbeiteten Zustand hohe Festigkeit und gute Verschleissfestigkeit aufweisen müssen. Ferner Stücke, die gehärtet bzw. vergütet werden sollen. Dieser Stahl ist auch für Hochfrequenzhärtung geeignet.

**Thermische Behandlung**

Härten geeignet für HF- oder Direkthärtung in Öl. Vergüten geeignet. Einsatzhärtung nicht geeignet.

**~1.0758 / 60S20Pb+Bi**

---

**Kennzeichnende Eigenschaften**

Bearbeitbarkeit gut. Schweißen bedingt möglich. Oberflächenveredelung bedingt geeignet bei gezogenem Material und sehr gut geeignet bei geschliffenem Material.

**Typische Anwendung**

Für Hochleistungsautomaten zur Herstellung von Décolletagewerkstücken unter Anwendung hoher Schnittgeschwindigkeit. Für die Herstellung von Décolletagewerkstücken, die im verarbeiteten Zustand hohe Festigkeit und gute Verschleissfestigkeit aufweisen müssen. Ferner Stücke, die gehärtet bzw. vergütet werden sollen. Dieser Stahl ist auch für Hochfrequenzhärtung geeignet.

**Thermische Behandlung**

Härten geeignet für HF- oder Direkthärtung in Öl. Vergüten geeignet. Einsatzhärtung nicht geeignet.

Ausgabe 2024/01

Die bereitgestellten Informationen dieses Dokumentes sind informativ, ohne Gewähr. Sie stellen keine vertragliche Verpflichtung unsererseits dar.

