

---

**Description** 1.0727, 1.0758

---

**1.0727 / 46S20+C**

---

**Propriétés caractéristiques**

Bonne usinabilité. Soudage possible dans certaines conditions. Finition de surface convient sous réserve pour les matériaux étirés et très bien pour les matériaux polis.

**Application typique**

Pour les machines automatiques à haut rendement pour la fabrication de pièces de décolletage en utilisant une bonne vitesse de coupe. Pour la fabrication de pièces de décolletage qui doivent présenter une grande solidité et une bonne résistance à l'usure à l'état usiné. En outre, les pièces qui doivent être trempées ou traitées. Cet acier convient également pour la trempe à haute fréquence.

**Traitement thermique**

Trempe adaptée à la trempe HF ou directe dans l'huile. Convient pour la trempe et le revenu. La cémentation ne convient pas.

**~1.0758 / 60S20Pb+Bi**

---

**Propriétés caractéristiques**

Bonne usinabilité. Soudage possible dans certaines conditions. Finition de surface convient sous réserve pour les matériaux étirés et très bien pour les matériaux polis.

**Application typique**

Pour les machines automatiques à haut rendement pour la fabrication de pièces de décolletage en utilisant une vitesse de coupe élevée. Pour la fabrication de pièces de décolletage qui doivent présenter une grande solidité et une bonne résistance à l'usure à l'état usiné. En outre, les pièces qui doivent être trempées ou traitées. Cet acier convient également pour la trempe à haute fréquence.

**Traitement thermique**

Trempe adaptée à la trempe HF ou directe dans l'huile. Convient pour la trempe et le revenu. La cémentation ne convient pas.

Édition 2024/02

---

Les indications dans ce document sont à titre d'information uniquement. Elles ne constituent en aucun cas un engagement contractuel de notre part.

