
Description 1.0715, 1.0718, 1.0737, 1.0737 BiTe, 1.0715, 1.0718, 1.0737

1.0715 / 9SMn28/11SMn30

Propriétés caractéristiques

Bonne usinabilité. Soudage possible dans certaines conditions. Finition de surface convient sous réserve pour les matériaux étirés et très bien pour les matériaux polis.

Application typique

Pour les tours automatiques pour la fabrication de pièces décolletées en utilisant de bonnes vitesses de coupe. Pour les pièces qui doivent être soudées et celles qui ne doivent pas comporter d'alliage de plomb.

Traitement thermique

La cémentation convient sous certaines conditions. La trempe et le revenu ne conviennent pas.

1.0718 / 11MnPB30

Propriétés caractéristiques

Très bonne usinabilité. Soudage possible dans certaines conditions. Traitement de surface adapté sous certaines conditions pour les matériaux étirés et très adapté pour les matériaux polis.

Application typique

Pour les machines automatiques à haut rendement pour la fabrication de pièces de décolletage en utilisant une vitesse de coupe élevée, tout en obtenant la meilleure qualité de surface et le meilleur respect des tolérances.

Traitement thermique

La cémentation convient sous certaines conditions. La trempe et le revenu ne conviennent pas.

1.0737 / 11SMnPB37

Propriétés caractéristiques

Usinabilité excellente. Soudage possible dans certaines conditions. Finition de surface sous réserve pour les matériaux étirés et très bien adaptée pour les matériaux polis.

Application typique

Pour les machines automatiques à haut rendement pour la fabrication de pièces de décolletage en utilisant la vitesse de coupe la plus élevée, ce qui permet d'obtenir la meilleure qualité de surface et le meilleur respect des tolérances. Production plus élevée avec une usure normale de l'outil. Spécialement adapté aux pièces avec des alésages profonds.

Traitement thermique

La cémentation convient sous certaines conditions. La trempe et le revenu ne conviennent pas.

1.0737 BiTe / 11MnPb37BiTe

Propriétés caractéristiques

Usinabilité excellente. Soudage possible dans certaines conditions. Traitement de surface adapté sous certaines conditions pour les matériaux étirés et très bien adapté pour les matériaux polis.

Application typique

Pour les machines automatiques à haut rendement pour la fabrication de pièces de décolletage en utilisant la vitesse de coupe la plus élevée, ce qui permet d'obtenir la meilleure qualité de surface et le meilleur respect des tolérances. Production plus élevée avec une usure normale de l'outil. Spécialement adapté aux pièces avec des alésages profonds.

Traitement thermique

La cémentation convient sous certaines conditions. La trempe et le revenu ne conviennent pas.

1.0715 / 9SMn28/11SMn30

Propriétés caractéristiques

Bonne usinabilité. Soudage possible dans certaines conditions. Finition de la surface : convient sous réserve pour les matériaux étirés et très bien pour les matériaux polis.

Application typique

Pour les tours automatiques pour la fabrication de pièces de décolletage en utilisant de bonnes vitesses de coupe. Pour les pièces qui doivent être soudées et celles qui ne doivent pas comporter d'alliage de plomb.

Traitement thermique

La cémentation convient sous certaines conditions. Trempe et revenu non approprié.

1.0718 / 11MnPb30

Propriétés caractéristiques

Très bonne usinabilité. Soudage possible dans certaines conditions. Traitement de surface adapté sous certaines conditions pour les matériaux étirés et très adapté pour les matériaux polis.

Application typique

Pour les machines automatiques à haut rendement pour la fabrication de pièces de décolletage en utilisant une vitesse de coupe élevée, tout en obtenant la meilleure qualité de surface et le meilleur respect des tolérances.

Traitement thermique

La cémentation convient sous certaines conditions. La trempe et le revenu ne conviennent pas.

1.0737 / 11SMnPB37

Propriétés caractéristiques

Très bonne usinabilité. Soudage possible dans certaines conditions. Traitement de surface adapté sous certaines conditions à l'état étiré et très bien adapté à l'état rectifié.

Application typique

Pour les machines automatiques à haut rendement pour la fabrication de pièces de décolletage en utilisant une vitesse de coupe élevée, ce qui permet d'obtenir la meilleure qualité de surface et le meilleur respect des tolérances.

Traitement thermique

La cémentation convient sous certaines conditions. La trempe et le revenu ne conviennent pas.

