

Bezeichnung warmgewalzt und lasergeschweisst nach EN 10056, gezogen nach EN 59370

**Abmessungstoleranzen für die warmgewalzte/ lasergeschweisste Ausführung gemäss EN 10056
gleichschenkelig und ungleichschenkelig**

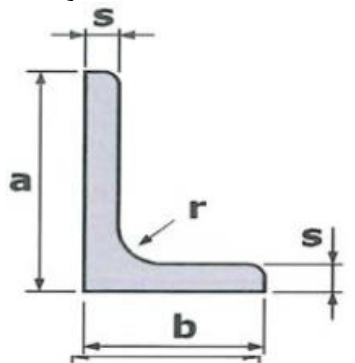
Schenkelbreite a/b [mm]	Schenkeltoleranz [mm]	Schenkeldicke s [mm]	Dickentoleranz [mm]
≤ 50	+ / - 1.00	≤ 5	+ / - 0.50
> 50 - 100	+ / - 2.00	> 5 - 10	+ / - 0.75
> 100 - 150	+ / - 3.00	> 10 - 15	+ / - 1.00
> 150 - 200	+ / - 4.00	> 15	+ / - 1.20
> 200	+ 6.00 / - 4.00		

Abmessungstoleranzen für die gezogene, gleichschenkelige Ausführung gemäss EN 59370

Abmessung a/b [mm]	Schenkeltoleranz [mm]	Innenradius r [mm]	Dicke s [mm]	Dickentoleranz [mm]
≥ 10/10 - 12/12	+ / - 0.10	max. 0.50	2 - 3	+ / - 0.10
15/15	+ / - 0.15	max. 0.50	2 - 4	+ / - 0.10
≥ 20/20 - 30/30	+ / - 0.20	max. 0.80	2 - 5	+ / - 0.15
≥ 35/35 - 60/60	+ / - 0.20	max. 1.00	3 - 6	+ / - 0.15

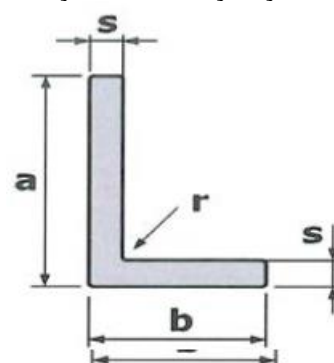
Querschnitte

warmgewalzt



innen rund- / aussen scharfkantig

lasergeschweisst & gezogen



innen + aussen scharfkantig

Für geschliffenen Winkelstahl gelten keine Abmessungstoleranzen!

Magnetismus von gezogenem Winkelstahl

Austenitische rostfreie Stähle können nach dem Kaltumformen einen leichten bis mittleren Magnetismus aufweisen. Dieses Phänomen ist kein Materialfehler, sondern technisch bedingt.

Ausgabe 2024/03

Die bereitgestellten Informationen dieses Dokumentes sind informativ, ohne Gewähr. Sie stellen keine vertragliche Verpflichtung unsererseits dar.

