

Description EN 10058; EN 10278

Tolérances dimensionnelles pour la version laminée à chaud et coupée en bande selon EN 10058

Largeur	Tolérance	Épaisseur	Tolérance
10 - 40	+ / - 0.75	≤ 20	+ / - 0.50
> 40 - 80	+ / - 1.00	> 20 - 40	+ / - 1.00
> 80 - 100	+ / - 1.50	> 40 - 80	+ / - 1.50
> 100 - 120	+ / - 2.00		
> 120 - 150	+ / - 2.50		

Ecart de rectitude pour la version laminée à chaud selon EN 10058

Coupe transversale [mm ²]	Écart [%]
< 1000	max. 0.40% de L
< 1000	max. 0.25% de L

Tolérance dimensionnelle pour la version étirée selon EN 10278

Largeur [mm]	Tolérance [mm]	Épaisseur [mm]	Tolérance [mm]
≤ 18	0 / - 0.11	> 3 ≤ 6	0 / - 0.075
> 18 ≤ 30	0 / - 0.13	> 6 ≤ 10	0 / - 0.090
> 30 ≤ 50	0 / - 0.16	> 10 ≤ 18	0 / - 0.110
> 50 ≤ 80	0 / - 0.19	> 18 ≤ 30	0 / - 0.130
> 80 ≤ 100	0 / - 0.22	> 30 ≤ 50	0 / - 0.160
> 100 ≤ 150	+ 0.50 / - 0.50	> 50 ≤ 60	0 / - 0.190
> 150 ≤ 200	+ 1.00 / - 1.00	> 60 ≤ 80	0 / - 0.300

Ecart de rectitude pour la version étirée selon EN 10278

Largeur [mm]	Écart de largeur [mm/m]	Écart de l'épaisseur [mm/m]
< 120 mm	1.5	2.0
> 120 mm [b:t < 10:1]	2.0	2.5
> 120 mm [b:t ≥ 10:1]	2.5	3.0

b = Largeur / t = Épaisseur

Granulométrie / Valeurs de rugosité des aciers plats rectifiés

Granulométrie	R _a -valeurs	Classe de rugosité
Grain 80	1.50 - 2.00 μm	N7 - N8
Grain 120	0.80 - 1.20 μm	N6 - N7
Grain 240	0.60 - 1.00 μm	N5 - N6
Grain 320	0.30 - 0.60 μm	N4 - N5

Matériau en stock = grain 320

R_a - Les valeurs et les classes de rugosité ne sont qu'indicatives.

Aucune tolérance ne s'applique aux aciers plats rectifiés !

Édition 2024/01

Les indications dans ce document sont à titre d'information uniquement. Elles ne constituent en aucun cas un engagement contractuel de notre part.

