

Description EN 10278

Tolérances dimensionnelles pour la version étirée ou rectifiée selon EN 10278

Dimension [mm]	Champ de tolérance			
	h6	h7	h8	h9
> 1 - 3	0/ - 0.006	0/ - 0.010	0/ - 0.014	0/ - 0.025
> 3 - 6	0/ - 0.008	0/ - 0.012	0/ - 0.018	0/ - 0.030
> 6 - 10	0/ - 0.009	0/ - 0.015	0/ - 0.022	0/ - 0.036
> 10 - 18	0/ - 0.011	0/ - 0.018	0/ - 0.027	0/ - 0.043
> 18 - 30	0/ - 0.013	0/ - 0.021	0/ - 0.033	0/ - 0.052
> 30 - 50	0/ - 0.016	0/ - 0.025	0/ - 0.039	0/ - 0.062
> 50 - 80	0/ - 0.019	0/ - 0.030	0/ - 0.046	0/ - 0.074
> 80 - 120	0/ - 0.022	0/ - 0.035	0/ - 0.054	0/ - 0.087

Ecart de rectitude pour la version étirée ou rectifiée selon EN 10278

Dimension [mm]	Écart [mm/m]
1 - 100	1.0

Magnétisme de l'acier étiré à blanc

Les aciers inoxydables austénitiques peuvent présenter un magnétisme léger à moyen après le formage à froid. Ce phénomène n'est pas un défaut du matériau, mais une condition technique.

Édition 2024/01

Les indications dans ce document sont à titre d'information uniquement. Elles ne constituent en aucun cas un engagement contractuel de notre part.

