

Bezeichnung EN 10060

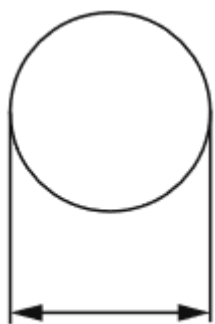
Abweichung von der Geradheit für die warmgewalzte Ausführung gemäss EN 10060

Abmessung [mm]	Abweichung [%]
≤ 25	Nicht festgelegt
> 25-80	Max. 0.40% von der Länge
> 80	Max. 0.25% von der Länge

Optimale Arbeitszugabe

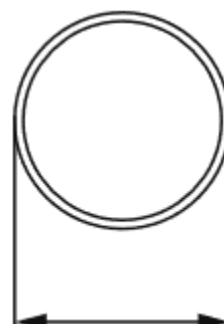
Die Arbeitszugabe der ISO-tolerierten Abmessungen (z.B. 81.4 mm) sind so ausgelegt, dass der Anwender das Material möglichst wenig zu bearbeiten, braucht und somit nicht die nächstgrössere Abmessung (z.B. 85 mm) wählen muss. Dabei ist das Fertigmass für Teile mit maximaler Länge von 10 x D (max. 1.20 Meter) garantiert.

Für längere Fertigteile ist trotzdem die nächsthöhere Abmessung zu wählen.



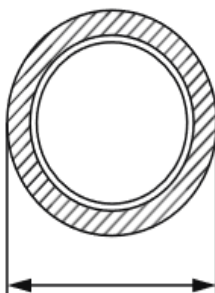
Fertigmass F

Beispiel:
F = 60mm



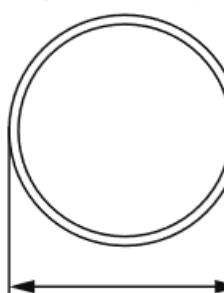
F + Arbeitszugabe zum Schleifen (S_1)

Beispiel:
 $F + S_1 = 60.4$



$F + S_1$ + Arbeitszugabe zum Feindreihen und Zentrieren (S_2)

Beispiel:
 $F + S_1 + S_2 \approx 61.2$



Lagerabmessung mit h- Toleranz = Grundmass

Beispiel:
 $\varnothing 61.2 \begin{matrix} +0 \\ -0.30 \end{matrix}$

Umstempelung SWISS TS

Wir verfügen über die Zulassung zur offiziellen Umstempelung gemäss den Vorschriften des SWISS TS. Wünschen sie die Markierung Ihrer Fixzuschnitte, bitte erwähnen sei dies bei der Anfrage und der Auftragserteilung

Ausgabe 2024/02

Die bereitgestellten Informationen dieses Dokumentes sind informativ, ohne Gewähr. Sie stellen keine vertragliche Verpflichtung unsererseits dar.

