

Description Tolérances et normes basées sur la norme EN 10204-2.2

Soudé longitudinal, non-recuit, brossé ou meulé grain 320

Ne peuvent pas être utilisés comme tubes de conduites. Exécution meulée avec protection plastique

Longueur de tubes

- Tous les tubes carrés et rectangulaires stockés ont une longueur de 6 mètres
- Autres longueurs sur demande, départ usine, quantité min. requise

Marquage

Chaque tube carré et rectangulaire blanc métallique est marqué avec qualité et coulée. Les tubes meulés ne sont pas marqués. Chaque botte est fournie par l'usine avec une étiquette qui permet d'avoir une traçabilité complète.

Coupes à longueurs fixes

Dans notre centre de service, nous disposons de moyens suffisants pour des coupes à l'unité, en série ou en biais. Sur demande, les pièces peuvent être ébavurées.

Certificats d'usine

Selon EN 10204-2.2

Marquage

Nous sommes autorisés à effectuer le marquage complet par ASIT. Si un marquage est demandé pour une série de découpes courtes, cela doit être indiqué dans la commande.

Classes de tolérance

S [mm]	Jusqu'à	5 mm	+/- 10%
A [mm]	15/20/25/30/34/35/40/50	+/- 0.50 mm	
	60	+/- 0.60 mm	
	80	+/- 0.70 mm	
	100	+/- 0.80 mm	
	120	+/- 0.96 mm	
	150	+/- 1.20 mm	

Rayon des bords (extérieur)

Jusqu'à 2 mm	paroi 1.2	x	paroi +/- 20%
2.1 à 2.5 mm	paroi 1.5	x	paroi +/- 20%
2.6 à 4 mm	paroi 2.0	x	paroi +/- 20%
4.1 à 6 mm	paroi 2.5	x	paroi +/- 20%
6.1 à 8 mm	paroi 3.0	x	paroi +/- 20%
Plus de 8 mm	paroi 3.5	x	paroi +/- 20 %

