
Description Tolérances et normes selon la norme DIN ISO EN 1127

Soudé, recuit ou non-recuit, brossé ou meulé grain 320

Ne peuvent pas être utilisés comme tubes de conduites. Exécution meulée avec protection plastique

Marquage

Les tubes de construction blanc métallique ont un marquage, indiquant la qualité et la coulée. Les tubes meulés ne sont pas marqués. Chaque botte est fournie par l'usine avec une étiquette qui permet d'avoir une traçabilité complète.

Longueur de tubes

- Tubes soudés, non rectifiés 6 mètres
- Tubes soudés, rectifiés 6 et 8 mètres
- Autres longueurs sur demande, départ usine, quantité min. requise

Coupes à longueurs fixes

Dans notre centre de service, nous disposons de moyens suffisants pour des coupes à l'unité, en série ou en biais. Sur demande, les pièces peuvent être ébavurées.

Certificats d'usine

Selon EN 10204-2.2

Marquage

Nous sommes autorisés à effectuer le marquage par ASIT. Si un marquage est demandé pour une série de découpes courtes, cela doit être indiqué dans la commande.

Toleranzen nach DIN ISO EN 1127

	Classe de tolérance ISO	Ecart admissible	
Daim. ext.	D1	+/- 1.50 %	min. +/- 0.75 mm
	D2	+/- 1.00 %	min. +/- 0.50 mm
	D3	+/- 0.75 %	min. +/- 0.30 mm
	D4	+/- 0.50 %	min. +/- 0.10 mm
Paroi	T1	+/- 15.00 %	min. +/- 0.60 mm
	T2	+/- 12.50 %	min. +/- 0.40 mm
	T3	+/- 10.00 %	min. +/- 0.20 mm
	T4	+/- 7.50 %	min. +/- 0.15 mm
	T5	+/- 5.00 %	min. +/- 0.10 mm

Abréviations selon EN 10296-2-2005

W0	soudés à partir de feuillets laminés à chaud ou à froid
W1	soudé à partir de feuillet laminé à chaud, décalaminé
W1A	soudés à partir de feuillets laminés à chaud, traités thermiquement, décalaminés
W1R	soudés à partir de feuillets laminés à chaud, recuits à blanc
W2	soudé à partir de feuillet laminé à froid, décalaminé
W2A	soudé à partir de feuillet à froid, traité thermiquement, décalaminé
W2R	soudé à partir de feuillet à chaud ou à froid, recuit à blanc
WCA	soudé à partir d'un feuillet à chaud ou à froid, traité thermiquement, décalaminé, avec matière à souder recristallisée
WCR	soudé à partir d'un feuillet à chaud ou à froid, recuit à blanc, avec matériau de soudage recristallisé
...G	Supplément pour exécution polie
...P	Supplément pour exécution polie

Exécution

Selon EN 10296-2-2005



Édition 2024/01

Les indications dans ce document sont à titre d'information uniquement. Elles ne constituent en aucun cas un engagement contractuel de notre part.

